
	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 1 de 13

ÍNDICE

1	GENERALIDADES.....	2
1.1.	Objeto de la Especificación	2
1.2.	Normas, Reglamentaciones y Especificaciones Técnicas Complementarias	2
2.	REQUERIMIENTOS DE PROVISIÓN.....	2
2.1.	Esquema temporal orientativo de provisión	2
2.2.	Condiciones de entrega para recepción en depósitos	4
3.	MODALIDAD DE RECEPCION	5
4.	TIPOS DE INSPECCIÓN	7
4.1.	Inspección en fábrica	7
4.2.	Autorización de embarque de materiales del exterior	8
4.3.	Recepción en depósito.....	8
5.	ELEMENTOS DE LA INSPECCIÓN DE RECEPCIÓN Y/O EVALUACIÓN	9
5.1.	Generalidades.....	9
5.2.	Ensayos de Tipo	9
5.3.	Ensayos de Rutina	10
5.4.	Ensayos de Remesa	10
5.5.	Verificación visual y dimensional en depósito	11
6.	ADECUACIONES DE MATERIALES OBSERVADOS.....	11
7.	COSTOS DE INSPECCIÓN.....	11
8.	CONFORMIDAD DE LA PRESENTE ET	12
	HISTÓRICO DE MODIFICACIONES	13

Fecha de Edición: 31/08/2018		Fecha Actualización: 06/06/2025
Elaboró/Coordinó: Gissella Beatriz Vera Eduardo Muiño	Supervisó: Carlos Ferraro Subgerente de Materiales y Equipos de distribución	Aprobó: Marcelo Licata Gerente de Ingeniería y Obras de Distribución

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 2 de 13

1. GENERALIDADES

1.1. Objeto de la Especificación

Establecer las pautas, requisitos técnicos y de procedimiento a cumplimentar para la inspección y recepción de materiales, equipos y/o instalaciones de media y baja tensión, tanto en fábrica, como así también, en depósitos propios u Obradores de contratistas.

Esta especificación técnica es complementaria a la ET-100007, “Requerimientos generales para la evaluación de ofertas técnicas de materiales y equipos de media y baja tensión” y se encuentra en concordancia con el PCGA, “Pliego de Condiciones Generales de Abastecimiento”.

1.2. Normas, Reglamentaciones y Especificaciones Técnicas Complementarias

Norma o ET	Número	Título
ET	100007	REQUERIMIENTOS GENERALES PARA LA EVALUACION DE OFERTAS TECNICAS DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION
IRAM	15	RECEPCIÓN POR ATRIBUTOS

2. REQUERIMIENTOS DE PROVISIÓN

El proveedor adjudicatario de una orden de compra (O/C), conforme a los requerimientos establecidos en la misma, y considerando los tiempos involucrados en la logística de provisión necesaria, recibirá un documento, denominado TOMA o PEDIDO, en el que se detallan, en caso de ser más de una, las fechas de entrega de material mediante REPARTOS. Cada ítem de una O/C podrá tener más de una TOMA.

Estas fechas establecidas deberán contemplar los tiempos involucrados tanto para la inspección, como así también, la recepción de este material en el depósito asignado, de manera de no generar “cuellos de botella” que retrasen la entrega/disponibilidad final del material.

Toda comunicación con las áreas intervinientes deberá ser a través de correo electrónico y con copia al representante del área de logística.

2.1. Esquema temporal orientativo de provisión

Los plazos máximos considerados para la inspección del material a entregar a depósitos de EDENOR, se ejemplifican en el siguiente esquema temporal, estableciendo hitos sobre el margen derecho. **El esquema es de carácter orientativo, el real puede diferir del**

edenor	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 3 de 13

presentado a continuación, solapándose diferentes periodos o no existiendo alguno de los eventos.



Aclaraciones:

- **Periodo de fabricación:**

Es el comprendido entre las fechas de firma de contrato y el aviso de disponibilidad de material para la inspección de recepción (pedido de inspección). En dicho aviso se debe proponer una fecha para llevar a cabo la inspección del material.

El proveedor debe tener en cuenta que el pedido de inspección debe ser enviado al área responsable de la inspección de EDENOR con 15 días de antelación a la fecha propuesta en caso de proveedores nacionales y 30 días en caso de proveedores extranjeros; el proveedor debe considerar al establecer las fechas el tiempo de inspección más el tiempo de preparación y traslado del material o equipo de manera de no incurrir en demora respecto del plazo de la Toma y no ser sancionado.


- **Fecha de pedido de inspección:**

Es la fecha en que el proveedor debe enviar al área de EDENOR que corresponda el pedido de realización de la inspección de recepción, indicando la fecha propuesta para la misma, el plazo entre la fecha del pedido y la fecha de realización debe ser como mínimo de 15 días cuando la inspección sea en Argentina y de 30 días cuando sea en el exterior.

Para fijar la fecha de inspección el proveedor debe tener en cuenta el tiempo de inspección y posterior preparación para el envío a EDENOR de tal forma de poder cumplir con los plazos de entrega.

- **Periodo de preparación del lote:**

Se trata del plazo de tiempo entre la fecha del envío del pedido de inspección y la fecha propuesta para la inspección, en dicho término, el proveedor deberá asegurarse de poseer toda la documentación necesaria para poder llevar a cabo la inspección sin problema alguno.

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 4 de 13

Protocolos internos de ensayos, certificados de calibración de instrumentos, verificaciones finales y listados de accesorios completos.

- Realización de la inspección:

Corresponde al tiempo desde la fecha propuesta de inspección hasta la finalización de esta. En aquel caso, que el proveedor no de aviso a EDENOR con la anticipación sugerida, y en caso de existir un retraso en la fecha de entrega y posterior sanción económica, no será atribuible a retrasos debido a la inspección por parte de EDENOR.

- Periodo de preparación para la entrega

Finalmente, superada la inspección del material, el proveedor deberá afrontar la entrega de este, considerando el acuerdo de fechas para la entrega con el depósito de EDENOR que fuera asignado, el transporte y logística aduanera (en el caso que correspondiera), con el fin de cumplimentar la fecha pactada de entrega, que se encuentra en el documento convenido por ambas partes (Orden de Compras y Tomas).

Todo retraso en transporte y/o logística, deberá ser atendido por el personal de logística.

2.2. Condiciones de entrega para recepción en depósitos


Los materiales y equipos se deben entregar con un remito donde figuren los datos correspondientes a cada matricula entregada, junto con el acta de aprobación de la inspección u otro documento equivalente generado por personal de EDENOR.

Cuando los materiales y equipos posean una identificación individual de cada pieza (por ejemplo, número de bobinas en caso de cables o números de maquina en caso de transformadores, etc.) esta identificación debe ser incluida en el remito.

Los materiales o equipos por entregar a depósitos de EDENOR, deberán cumplir con las siguientes condiciones de embalaje y paletización, salvo que se indique lo contrario en la Especificación Técnica inherente del propio material, la cual primará sobre las condiciones generales, en el presente apartado.

Toda entrega de materiales deberá comprender las siguientes características:

- La totalidad de las piezas de una misma matricula contempladas en el reparto de la toma, deben incluirse en un único bulto, salvo que las dimensiones, peso o características técnicas lo impidan. En dicho caso, previa aprobación por las áreas pertinentes de EDENOR, cada bulto componente de la matricula debe estar claramente rotulado, a modo de ejemplo: "Parte n de N/ Mat.xxxx". Se debe considerar el claro entendimiento y facilidad de interpretación, dado que el personal de Logística deberá discernir y despachar las matrículas de la forma más sencilla posible.
- Una matrícula por pallet.
- Correctamente embalado, asegurando el transporte y manipuleo acorde a las exigencias de cada material.

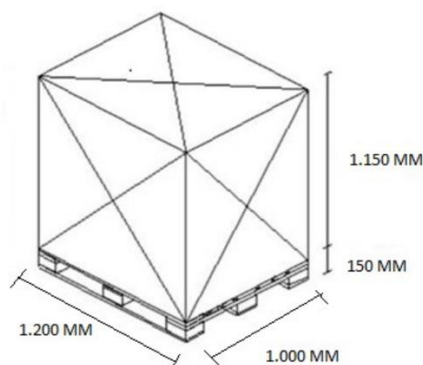
	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 5 de 13

- Informar como mínimo, proveedor, matrícula, orden de compra, toma, descripción breve. Si el mismo contempla una fecha de expiración, la misma deberá ser de fácil lectura y reuniendo las unidades que posean la misma fecha de expiración, dentro del mismo bulto a entregar.
- Si el material así lo exigiera, informar en forma previa todo requerimiento de condiciones particulares de almacenamiento, de forma de asegurar la vida útil del mismo. En caso de no haberse informado, el responsable de un inadecuado almacenamiento será el proveedor.

Para la entrega de materiales en los almacenes de EDENOR S.A., los mismos deben venir dispuestos en pallets tipo ARLOG con las medidas del gráfico de referencia y las siguientes características:

Características del Pallet:


- Tablas y tacos de madera de pino (o similar).
- Nueve (9) tacos en total.
- Doble entrada.
- Capacidad de carga de hasta 1500 kg.
- No descartables.
- Stretch-film en las entregas.



En casos donde las condiciones de entrega difieran a las solicitadas por EDENOR, el proveedor deberá informar su propuesta con suficiente anticipación para la evaluación por parte de las áreas involucradas (Abastecimiento, Logística, MyED, etc.).

3. **MODALIDAD DE RECEPCION**

En cada orden de compra y en particular para cada material o equipo, se encontrará indicado el tipo de modalidad de recepción que corresponda, pudiéndose presentar los siguientes casos:

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 6 de 13

- Recepción en fabrica (Código de recepción "A"), si el material contara con este código de recepción, el mismo será inspeccionado por EDENOR en fábrica o instalaciones del proveedor y posteriormente se realizarán las verificaciones visuales y de los documentos generados en la inspección, al momento del ingreso a los depósitos de EDENOR.
- Recepción en depósito (Código de recepción "B"), el material **no contará con recepción en fábrica**, el proveedor enviará el producto con sus correspondientes protocolos de ensayos internos y se realizará la verificación visual, dimensional y comprobación de los protocolos, en el depósito.
- Recepción por usuario (Código de recepción "C"), la verificación del material la realizará el usuario final.


Según el resultado de la inspección, pueden distinguirse 3 situaciones definidas, a saber:

- ANULADO: cuando el material o el instrumental necesario no estén disponibles para la inspección en fabrica en la fecha propuesta por el proveedor.
El proveedor debe realizar un nuevo pedido de inspección y EDENOR podrá hacer respetar los 15 días de anticipación para proveedores nacionales o 30 días para proveedores extranjeros.
- NO APTO: el material no cumple con los requisitos descriptos.
Cuando el material haya sido rechazado en inspección en fábrica, el proveedor deberá realizar un nuevo pedido de inspección y EDENOR podrá hacer respetar los 15 días de anticipación para proveedores nacionales o 30 días para proveedores extranjeros.
- APTO: el resultado de todos los ensayos y controles ha sido satisfactorio.

Los resultados de las inspecciones en fábricas serán labrados en un acta, la cual debe ser firmada por, al menos, un representante de cada parte interviniente.

En caso de liberación por protocolo, ver apartado 4,1, el proveedor debe enviar toda la información solicitada en la ET correspondiente más la que EDENOR considere necesaria (informes de ensayos internos, certificados de calibración de instrumentos, certificados de materia prima, etc.) a la subgerencia MyED, que analizará y elaborará un correo electrónico con la conclusión del caso. Si el caso amerita la aptitud y posterior liberación, el correo de aptitud debe ser adjuntado junto con el remito a la hora de afrontar la entrega en depósitos de EDENOR.

Una vez ingresado el material al depósito, responsables del Área de Logística, cargarán la entrega del material al sistema de administración de materiales de EDENOR (actualmente SAP). Desde esta instancia, MyED dispondrá de un plazo máximo de 10 días para su evaluación y conformidad. Una vez aceptado, se procederá a la liberación de calidad y carga al stock.

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 7 de 13

En caso de existir desperfectos de calidad, incumplimiento en las condiciones de paletizado o desvíos en la provisión, MyED rechazará el material a través del sistema SAP, enviando correos electrónicos a todos los intervinientes en la cadena de provisión.

IMPORTANTE: Todo retraso en la entrega del material atribuible a una inspección con resultado no favorable (Rechazo o Anulación), no será justificativo de demora para el proveedor y/o impedimento para establecer una necesaria y adecuada planificación del abastecimiento por parte del representante del área de Logística.

4. TIPOS DE INSPECCIÓN

4.1. Inspección en fábrica


Una vez adjudicada la orden de compra, para cada partida de material que lo requiera, se realizará la inspección de recepción por medio de representantes de EDENOR. A fin de asistir a la realización de la inspección física o virtual, según amerite el caso, correspondiente según lo establecido en la E.T. particular, el proveedor o sus representantes deberán solicitarlo por lo menos con:

- 15 (quince) días corridos de anticipación para inspecciones en el interior del país.
- 30 (treinta) días corridos de anticipación para inspecciones fuera del país.

La solicitud de la realización de la inspección de recepción deberá ser a través de correo electrónico a la casilla: pedidosdeinspeccion@edenor.com. Esta petición deberá contener los siguientes datos:

- Número de Orden de Compra.
- Número de Toma.
- Matrícula y descripción.
- Cantidades.
- Fecha de solicitud.
- Fecha de inspección programada.
- Dirección donde se realizarán los ensayos.
- Teléfono, mail y persona de contacto.
- Programa de ensayos propuestos (incluyendo duración aproximada).
- Elementos de protección personal necesarios.

En caso de que la inspección requiera de la realización de ensayos, estos podrán ser realizados en el laboratorio del proveedor, quien debe proporcionar tanto el material, el personal, las instalaciones y el tiempo necesario, como así también, los certificados de calibración de todos los instrumentos utilizados en los ensayos. Estos igualmente podrán ser efectuados en los laboratorios de EDENOR u otro particular u oficial reconocido por éste.

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 8 de 13

Asimismo, cuando corresponda, presentará un plan de Ensayos, en el que indicará claramente el cronograma propuesto para la realización de las pruebas, y la descripción detallada (incluyendo circuitos) de cada uno de los ensayos a realizar

El costo de los ensayos más viáticos y gastos de los representantes de EDENOR, estará incluido en el precio.

EDENOR se reserva el derecho de realizar una inspección permanente durante todo el proceso de fabricación, para lo cual el proveedor suministrará los medios necesarios para facilitar la misma.

Solo a criterio de EDENOR, se podrá establecer una modalidad de “recepción por protocolos”, cuando el proveedor posea antecedentes positivos sostenidos en el tiempo. En este caso, el proveedor deberá enviar, vía correo electrónico a pedidosdeinspeccion@edenor.com, todos los protocolos de ensayos de rutina más aquellos ensayos que EDENOR haya solicitado en forma adicional, si existieran. Esta información será contrastada con los valores de referencia para cada caso y de estar de acuerdo, se procederá a la liberación del material para su entrega.

En caso de requerir ensayo de carácter destructivo, las unidades afectadas en él no serán consideradas como parte de la provisión.

En caso de existir modificaciones o sustitución de partes componentes, en materiales ya provistos anteriormente bajo la misma orden de compra, las modificaciones deberán ser previamente aceptadas por EDENOR, conforme a las aclaraciones realizadas en el apartado 2.1.5. “Presentación de Muestras” de la ET-100007.

4.2. Autorización de embarque de materiales del exterior


Cuando los productos a entregar sean de procedencia extranjera, siendo que la inspección en fábrica se haya realizado, o bien se aprobaran por protocolo, el proveedor debe remitir fotografías del embalaje y etiquetado de los bultos a entregar, previo a su embarque. En dichas imágenes, se evaluará las condiciones e información allí indicada, a fin de garantizar el cumplimiento de las condiciones solicitadas por EDENOR.

4.3. Recepción en depósito

Una vez concluidos los apartados anteriores, el proveedor se encuentra en condiciones de afrontar la entrega en los depósitos de EDENOR, para lo cual deberá coordinar la fecha y las condiciones de entrega con el personal de Logística.

Los bultos a entregar deberán:

- Cumplir con todos los requerimientos indicados en el punto 2.2 de esta especificación técnica.
- En caso de haber contado con aprobación en fábrica o por protocolo, deberá constar una copia del registro de aprobación (acta de aprobación o documento equivalente).

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 9 de 13

- Se verificará las condiciones de recepción del material (libre de golpes, correctamente embalado e identificado, etc.).
- Cualquier otra condición estará en la ET particular del material solicitado.

Se tomarán muestras de los materiales/equipos entregados y se realizarán verificaciones correspondientes.

5. ELEMENTOS DE LA INSPECCIÓN DE RECEPCIÓN Y/O EVALUACIÓN

5.1. Generalidades

Teniendo en cuenta que la “inspección es el proceso que consiste en medir, examinar, ensayar o contrastar, una o varias características de un producto y comparar los resultados con los requisitos establecidos”, una parte importante, si bien no la única, de la misma son la realización de ensayos, aplicados a la mayoría de las inspecciones de recepción y/o evaluación.


5.2. Ensayos de Tipo

En caso de que, como resultado de la evaluación de la oferta técnica, se haya admitido la realización de los ensayos de tipo, total o parcialmente, una vez adjudicada la O/C, estos se realizaran antes de la primera entrega.

Son aquellos que tienen el fin de avalar un diseño constructivo, funcional o características asignadas de los materiales o equipos. Se deberán realizar en laboratorios oficiales o de reconocido prestigio, acorde a las normas internacionales que rigen sobre el material o equipo en cuestión. Se podrán aceptar ensayos realizados en laboratorio internos del proveedor, siempre y cuando, los mismos estén firmados por el responsable técnico habilitado y certificado por la empresa.

Estos ensayos, son requeridos al momento de la apertura de una licitación, o bien durante la presentación de un nuevo material, y estarán listados en la Especificación Técnica particular de cada material y/o en las normas que apliquen.

La vigencia de los certificados correspondientes a los “ensayos de Tipo” será por un periodo máximo de 15 años, mientras se mantenga la materia prima, el diseño y el proceso de fabricación del producto o equipo idéntico al sometido en los ensayos. La validez de ensayos de tipo con normas superadas será considerada, siempre y cuando, la versión vigente de la norma contenga modificaciones menores o no críticas, respecto de la norma considerada para el producto ofertado. De no cumplir estos requisitos, a criterio de EDENOR, se exigirá la repetición de los ensayos de tipo cuyos certificados no se encuentren dentro del periodo de vigencia.

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 10 de 13

En caso de existir dudas, objeciones o cuestionamientos en la materia prima, componentes, diseño o línea de producción del producto sujeto a ensayos, EDENOR a su criterio, solicitará la repetición de los ensayos de tipo bajo las condiciones antes descriptas.

El proveedor deberá considerar la trazabilidad y coherencia de los ensayos de tipo y el material correspondiente a cada entrega. Los inspectores o representantes de EDENOR, podrán solicitar esta información en cualquier instancia.

La no presentación de estos motivará, a solo criterio de EDENOR, el **rechazo o no aptitud** del material o equipo en cuestión.

5.3. Ensayos de Rutina

Estos ensayos son los realizados por el propio proveedor, a fin de detectar desvíos en sus productos.

Los mismos deberán realizarse, previo a la inspección de EDENOR, con resultado satisfactorio, para dar lugar a los ensayos de remesa. El proveedor deberá presentar los protocolos de los ensayos de rutina, previo a la inspección en fábrica. En caso de no contar con esta información, se podrá rechazar la solicitud de inspección.

5.4. Ensayos de Remesa


Son aquellos que tienen por objetivo la inspección de recepción de los materiales o equipos, previo a la entrega en los depósitos de EDENOR.

En aquellos casos donde no se hayan realizado los ensayos de rutina respectivos, se podrá detener la inspección y postergarla, hasta tanto, el proveedor haya realizado los correspondientes testeos anteriores.

Los ensayos se efectuarán en fábrica o en instalaciones del proveedor, quien deberá proporcionar el material, personal idóneo, las instalaciones y el tiempo necesario. Estos igualmente podrán realizarse en laboratorios particulares u oficiales reconocidos por EDENOR.

Al momento de la inspección, el lugar de trabajo deberá estar correctamente delimitado con indicaciones luminosas y sonoras, a fin de garantizar la seguridad del personal que interviene en el ensayo como así también del personal que se encuentre en las cercanías sin afectación.

Se aplicarán los criterios de muestreo del lote establecidos en cada E.T. de cada material, pudiendo ser ensayos el 100% del lote o bajo muestreo, acorde a la norma IRAM 15 y con los parámetros establecidos en dicha E.T.

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 11 de 13

En aquel caso, que no figure el criterio de inspección a realizar, el inspector acordará con el proveedor, el tipo y nivel de inspección a realizar.

Todas las piezas destruidas en los ensayos serán por cuenta y cargo del proveedor.

5.5. Verificación visual y dimensional en depósito

Se realizará la verificación de las condiciones de entrega, libre de daños, correctamente embalado e identificado, con la totalidad de los accesorios solicitados, y adicional a esto se podrán realizar testeos dimensionales, visuales y de tratamientos superficiales en caso de materiales metálicos.

6. ADECUACIONES DE MATERIALES OBSERVADOS

En caso de materiales aprobados con observaciones (por hallazgos que comprometan la utilización o apartamiento de las especificaciones técnicas) se deberán realizar las adecuaciones correspondientes en dichos materiales en instalaciones del proveedor.

Solo se podrá realizar estos retrabajos en depósitos de EDENOR bajo expreso consentimiento del área interviniente y el responsable del depósito, donde se realizará la adecuación.


En tales casos, el proveedor deberá solicitar con antelación la autorización para el ingreso y cumplir con todos los requisitos que se le informará oportunamente (Elementos de protección personal, ART, seguros, etc.) al momento de presentarse en el depósito en cuestión.

Posterior a las adecuaciones, deberá existir una comprobación por parte del área pertinente para brindar la aprobación definitiva.

IMPORTANTE: Todo retraso en la disponibilidad del material atribuible a una adecuación, no será justificativo de demora para el proveedor y/o impedimento para establecer una necesaria y adecuada planificación del abastecimiento por parte del representante del área de logística.

7. COSTOS DE INSPECCIÓN

Los costos de la inspección serán a cargo del proveedor, comprenden a todos los gastos de traslado hasta el lugar de inspección y estadía, para cada partida, entendiéndose por estadía al alojamiento en un hotel (habitación con baño privado, en caso de 2 o más inspectores las habitaciones serán individuales) y comidas, de los inspectores de EDENOR S.A., durante el período de tiempo que duren las inspecciones, en el caso de que las mismas deban realizarse en el interior (a más de 80 Km de Capital Federal) o exterior del país.

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 12 de 13

En casos de traslados al exterior del país, el proveedor deberá informar todos los requisitos para el ingreso al país en cuestión y en caso de ser necesario, enviar toda la documentación para la tramitación de visas. Además, deberá asumir el costo de un seguro de asistencia al viajero internacional por la duración total del viaje para los inspectores involucrados. Con el fin de mantener una comunicación fluida a lo largo de la inspección, en países cuyo idioma oficial no sea el español, se deberá contar con un interlocutor o traductor al idioma español en las instalaciones de la fábrica.

En casos de traslados aéreos hasta el sitio de inspección, debe proveerse pasajes en la configuración de menor número de escalas y esperas posibles, con categoría "Premium Economy" y un período de descanso del inspector al arribar al destino, no inferior a 12 hs. La jornada laboral normal durante viajes de inspección, tanto dentro del país como fuera del mismo, deberá considerarse como una jornada diurna de 8 (ocho) horas, donde se contemplará un lapso acorde para un refrigerio.

8. CONFORMIDAD DE LA PRESENTE ET

Una vez leída la presente E.T., el proveedor manifestará por medio de una nota firmada con membrete de la empresa, incluida en la documentación de la oferta técnica, dando conformidad a la misma y sus condiciones. Sin esta nota de aceptación, la oferta podrá ser desestimada.


A modo de ejemplo:

Membrete/logo de empresa oferente

Licitación N°

Por la presente afirmamos haber leído las EETT 100007 y 100009, comprometiéndonos a cumplir con todos y cada uno de los requisitos en estas establecidos.

Firma responsable de empresa oferente

	DIRECCIÓN TÉCNICA	Código: ET-100009
Especificación Técnica	REQUERIMIENTOS GENERALES DE INSPECCION, ENSAYOS Y RECEPCION DE MATERIALES Y EQUIPOS DE MEDIA Y BAJA TENSION	Fecha: 06/06/2025 Revisión N°: 3 Página 13 de 13

HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

FECHA DE VIGENCIA	REVISIÓN	MODIFICACIONES - MOTIVO	PARTICIPANTES
06/06/2025	03	<ul style="list-style-type: none"> Se modifica el esquema temporal y sus aclaraciones Se realiza una revisión general de la E.T. 	Gissella Beatriz Vera Eduardo Muiño
22/07/2020	02	<ul style="list-style-type: none"> Aceptación de Ensayos de tipo realizados en laboratorios propios. Diagrama temporal de fabricación, inspección y entrega de materiales. Condiciones generales de Paletización. 	Gabriela Nuñez Edgardo Rodríguez
31/08/2018	01	<ul style="list-style-type: none"> Creación de la E.T. 	Edgardo Rodríguez